

Job Profile – Responsable maquillage

Catégorie	Détails
Intitulé du poste	Responsable maquillage
Département	Maquillage / Finition
Supérieur hiérarchique	Directeur d'usine / Responsable de la fabrication
Objectif du poste	Gérer et contrôler toutes les opérations de maquillage (finition) dans la fabrication de tricots, en veillant à ce que les vêtements répondent aux normes de qualité, à l'apparence, aux mesures et aux exigences d'emballage requises par les acheteurs, tout en atteignant les objectifs de productivité et de livraison dans les délais.
1. Planification et contrôle du maquillage	Planifier et contrôler les activités de confection, notamment la coupe, la réparation des coutures, le lavage, le séchage, le repassage, la prise de mesures, l'étiquetage, le pliage et l'emballage, conformément au plan de production.
2. Gestion de la qualité des finitions	S'assurer que les vêtements répondent aux normes des acheteurs en matière d'apparence, de dimensions, de toucher, de teinte et de présentation générale ; coordonner avec l'équipe qualité afin de minimiser les défauts et les retouches.
3. Gestion des ressources humaines	Gérer les superviseurs, les contrôleurs, les presseurs, les assistants et le personnel d'emballage ; répartir la main-d'œuvre en fonction de la charge de travail et du niveau de compétence.
4. Productivité et efficacité	Surveiller la productivité et l'efficacité des chaînes de finition ; mettre en œuvre des méthodes pour réduire le temps de manutention, les temps morts et les goulots d'étranglement.

Job Profile – Responsable maquillage

Catégorie	Détails
5. Contrôle des défauts et gestion des retouches	Contrôler les défauts liés à la finition (variations de mesures, taches, marques de repassage, dommages) ; gérer les retouches et veiller à ce qu'elles soient effectuées dans les délais.
6. Préparation des emballages et des expéditions	Veiller à ce que l'emballage soit conforme aux instructions de l'acheteur, au niveau des sacs en polyéthylène, du marquage des cartons, de l'assortiment et de la préparation des expéditions.
7. Coordination avec les différents services	Coordonner les équipes de tricotage, de teinture, de qualité, d'ingénierie industrielle et de merchandising afin d'assurer un flux de travail fluide et des expéditions dans les délais.
8. Gestion des équipements et des services publics	Veiller au bon fonctionnement et à l'entretien des équipements de finition tels que les machines à laver, les sèche-linge, les tables de repassage, les chaudières à vapeur et les convoyeurs.
9. Conformité et sécurité	Veiller au respect des exigences de l'acheteur, des normes de santé et de sécurité et des normes environnementales dans la zone de finition.
10. Formation et développement des compétences	Former le personnel de finition aux normes de qualité, à la manipulation correcte, à la prévention des défauts et aux pratiques de travail sécuritaires.
11. Amélioration continue	Mener des initiatives d'amélioration telles que les programmes 5S, la finition Lean, l'optimisation de l'agencement et l'amélioration de la productivité.
12. Rapports et documentation	Préparer et examiner les rapports quotidiens de finition, la production, l'efficacité, les retouches et l'état des expéditions ; tenir à jour les registres de finition.

Job Profile – Responsable maquillage

Catégorie	Détails
Leadership d'équipe	Diriger les superviseurs et les équipes de maquillage ; effectuer des évaluations de performance, gérer la discipline et développer l'équipe.
Compétences et aptitudes clés	Solides connaissances des processus de finition des tricots, des normes de finition des acheteurs, des mesures des vêtements, des exigences d'emballage, du leadership et des compétences en résolution de problèmes.
Diplômes requis	Diplôme / licence en technologie textile, fabrication de vêtements ou dans un domaine connexe.
Expérience requise	8 à 15 ans d'expérience dans les opérations de finition/confection de tricots, dont au moins 3 à 5 ans dans un poste de direction.
Indicateurs clés de performance (KPI)	Productivité de la finition, taux de retouches, taux de défauts de finition, respect des délais d'expédition, précision de l'emballage et efficacité de la main-d'œuvre.