

Titre de l'emploi : Monteur Régleur

CNP : CNP 7232

Iso :7-5-4

DESCRIPTION SOMMAIRE

Relevant du coordonnateur de plancher, le titulaire du poste ajuste, démarre et valide le départ des presses. Il assure le paramétrage des presses pendant toute la phase de fabrication afin de maintenir la conformité des produits.

DESCRIPTION SPÉCIFIQUE

RESPONSABILITÉS PAR RAPPORT À L'ÉQUIPE :

- Collaborer à faire grandir les membres de l'équipe par une attitude d'ouverture
- Respect des consignes de sécurité
- Respect des politiques de **PGI**
- Participer aux opportunités d'amélioration
- Communiquer de façon active
- Garder son environnement de travail propre
- Utiliser respectueusement les locaux de l'organisation
- S'acquitter des tâches connexes demandées par son supérieur immédiat
- Voir au respect de la procédure **ISO** en temps réel et participer activement aux audits

RESPONSABILITÉ SPÉCIFIQUE AU POSTE DE TRAVAIL :

- Participe activement à la réalisation de la cédule de planification
- Ajuste, démarre et voit au suivi du départ de production, à partir des instructions du plan de surveillance et de la fiche de réglage
- Veille à ce que le paramétrage des presses assure la fabrication de pièces dont le niveau de qualité est conforme
- Peut être appelé à remplir un **RNC** dû à une problématique de composante
- Porte assistance, au besoin, aux autres membres de son équipe dans leur travail. (ex.: préparation des postes de travail, transport de matière plastique, pose de moules, pauses, rangement et nettoyage des périphériques, préparation de presses prêtes d'avance, etc...)
- En fin de quart, s'assure de fermer, adéquatement ce qui ne fonctionnera pas sur le quart suivant
- Faire les tests demandés au plan de surveillance, tests de destruction au besoin en temps réel

RESPONSABILITÉ SST

- EPI obligatoires en tout temps dans l'usine : Les souliers et les lunettes de protection.
- Dans l'usine, les cheveux doivent être courts ou attachés, pas de bijou ni de montre.
- Les téléphones personnels intelligents et autres du même acabit sont interdits ailleurs que dans la salle de pause.
- Vigilance dans les déplacements dans l'usine, qui doivent être réduits au minimum requis.
- Attestation de formation obligatoire pour l'usage des ponts roulants, des chariots élévateurs et de la nacelle.
- Vérification SST et consignation au registre obligatoires avant l'usage des ponts roulants, chariot élévateur et nacelle.
- Formation de base obligatoire pour le chargement des batteries de chariots élévateurs.
- Déclaration obligatoire pour tous les incidents SST et particulièrement pour les incidents impliquant un chariot élévateur, la nacelle ou le pont roulant même s'il n'y a pas de blessé.
- Politique de harcèlement doit être appliquée en tout temps.
- La consommation de drogue et/ou d'alcool est totalement interdite sur les lieux de l'entreprise.
- Il est interdit de se présenter au travail avec les facultés affaiblies, quel qu'en soit la cause. Gestion des incendies, inviter les gens à repérer les sorties et les points de déclenchement d'alarme.
- Le cartable des fiches signalétiques est situé dans le local connexe à l'infirmerie. Respecter les consignes SIMDUT / SGH
- Toujours ouvrir un permis de feu en présence de travaux de soudage, d'installation de poste impliquant du gaz propane ou dès que la manœuvre à effectuer implique un risque d'incendie.
- Ne pas utiliser l'air conditionné pour se nettoyer.
- Se cadenasser au besoin pour tout le personnel concerné. Un cadenas ne peut être retiré que par la personne qui l'a installé sur une machinerie.

MATÉRIEL ET ÉQUIPEMENT UTILISÉ

- Chariot élévateur
- Pont roulant
- Clef dynamométrique
- Instruments de mesure tels que : vernier, go no go, micro vue, spectrophotomètre dew-point (%humidité du séchoir)
- Transpalette

FORMATION

FORMATION EXTERNE GÉNÉRALE

- Diplôme de technicien monteur régleur en plasturgie

- Diplôme de technicien régleur en industrie plastique ou diplôme de technicien supérieur en industrie plastique

Autres formations en Tunisie :

- Technicien régleur en industrie plastique
- Technicien supérieur en maintenance des équipements de l'industrie plastique
- Technicien supérieur en industrie plastique

FORMATION SST

Pont roulant : Chariot élévateur : Nacelle :
Cadenassage : Licence CE : Gotar :
Connexion appareillage : Formation de base SST PGI :

FORMATION INTERNE

- Intégration RH
- Formation interne au poste de travail

ERP :

- Confluence (dépannage)
- Idéalement : Opérateur de presses, AT, M.
- PDA

APTITUDES ET HABILITÉS

- Respectueux de l'être humain
- Empathique
- Axé sur le travail d'équipe
- Aime le travail bien fait
- Intégrité
- Autonomie
- Patience
- Flexible
- Ouverture aux changements
- Polyvalence

EXIGENCES SPÉCIFIQUES

Niveau de maîtrise de la langue anglaise : Non

Niveau de maîtrise de la langue française : niveau intermédiaire à avancé

Connaissance du fonctionnement de la suite Office : Connaissances de bases en informatique

Travail à l'extérieur des heures régulières de travail : Non

Manipulation de matériel lourd : Parfois jusqu'à 30 livres

Tolérance stress : Normal Modéré Important Élevé

Autres exigences spécifiques : Être en mesure de travailler debout et doit fournir son propre coffre à outils.

Avantages sociaux suivants

Pause-café : Pause de 10 minutes payée

Primes d'assurances : Assurance collective à partir de 1000 heures

Congé de maladie : 4 congés mobiles incluant ceux prévus par la loi

Fonds de pension : Cotisation au REER - RPDB

Autres: Partage de profit selon modalités

La procédure de recrutement est gratuite et les frais d'immigration sont à la charge de l'employeur.